

## Certified Automotive Parts Association Washington, DC

## NOTIFICATION OF CAPA (Part No. / Part Lot) STATUS CHANGE

CAPA 零件號碼/批號狀態變更通知

Notification Number /	通知單編號:	164	76							
Notification Date / 通知日期:		09/20/2011								
Participant Name / 廠商名稱:		Tong Yang Industry Co., Ltd								
Participant Address / 廠商地址: N		No.	No. 98, Sec. 2, An Ho Road Tainan R.O.C., 709							
Applicable CAPA Certification Standard / 適用之CAPA認證標準:							CAPA 401			
Participant Part Number / 零件號碼:			MZ-10069AQ-RH							
Car Company Part Number / CCS 號碼		セ碼:	D65152111B Partslink Number / 號碼: MA1241166					5		
Part Description / 零件種類:			Fender R							
Application Description / 車種年份:	Make/ 車	種:	Mazda	Model/ 車	三型: 2	!	Years/	年份:	11-11	
	Make/ 車	種:		Model/ 車	重型:		Years/	年份:		
	Make/ 車	種:		Model/ 車	亘型:		Years/	年份:		
1	- A Administration Access						•		•	
Status Affects /	影響狀態:	X	Part Number /	零件編號	也	X Lot Number	/ 扎	比號: 02/1	1A	
Status Affects / 交复 Status as of this Notice						Lot Number				
	/ 通知後			W F	PAR		PRO	VAI		
Status as of this Notice  Reason for Status Chan	/ 通知後 nge / rial Testing		<b>NE</b> Participant Request 廠商要求	W F	PAR	RT APP Production Inspec	PRO	VAI	AR / 改善措	
Status as of this Notice  Reason for Status Chan 狀態變更原因:  Random Materi 隨機抽樣材測	/ 通知後 nge / rial Testing	           	Participant Request 廠商要求 MM VTF / 市場歡	EW F	PAR	RT APP Production Inspec	PRO	VAI	AR / 改善措	
Status as of this Notice  Reason for Status Chan 狀態變更原因:  Random Materi 隨機抽樣材測	/ 通知後 ige / ial Testing - passed dimensi	           	Participant Request 廠商要求 MM VTF / 市場歡	EW F	PAR	RT APP Production Inspec	PRO	VAI	AR / 改善措	
Reason for Status Chan狀態變更原因: Random Materi 隨機抽樣材測 Describe / 原因: NPA -	/ 通知後 ige / ial Testing - passed dimensi	狀態:	Participant Request 廠商要求 MM VTF / 市場歡	EW F	PAR	Production Inspec 產品檢驗 Other / 其他:	PRO	VAI □ c Ř	AR / 改善措	
Status as of this Notice  Reason for Status Chan 狀態變更原因:  Random Materi 隨機抽樣材測  Describe / 原因: NPA -  Seal Size: / 標籤尺寸	/ 通知後 ial Testing - passed dimensi - passed dimensi - t: number is dece r the part numb 碼被取消認證 重新註冊,並	on tese x x x x x x x x x x x x x x x x x x	Participant Request 廠商要求  MM VTF / 市場數  st.  Standard / 標準  d or deleted, in ordersing the New Part Resing the New Part Resin	上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上	DAR IX (	Production Inspec 產品檢驗 Other / 其他:  Alternative / CAPA program, to not pay the appli	PRO tion  替代 he icable	VAI □ C 施 送選擇	AR / 改善措 ·要求	
Reason for Status Chan 狀態變更原因:  Random Materi 隨機抽樣材測  Describe / 原因: NPA -  Seal Size: / 標籤尺寸  NOTE: When a part r  Participant must register New Part Approval fee. 註:當整個零件號码	ial Testing passed dimension results passed d	on tese x x x x x x x x x x x x x x x x x x	Participant Request 廠商要求  MM VTF / 市場數  st.  Standard / 標準  d or deleted, in ordersing the New Part Resing the New Part Resin	EW F  //  l	PAR IX (	Production Inspec 產品檢驗 Other / 其他:  Alternative /  CAPA program, to applicate the program of th	PRO tion  替代 he icable	VAI C M E W E W E W E W E W E W E W E W	AR / 改善措 ·要求	